

TERMOGRAFFATRICE ESS6 TERMOCRIMPPING MACHINE ESS6

Caratteristiche generali

La Termograffatrice ESS6 nasce dall'esigenza sempre più crescente di automatizzare il processo di realizzazione della connessione nel motore elettrico nonché nelle macchine elettriche in generale. Si è quindi progettata una macchina che possa eseguire in maniera semiautomatica la graffatura termica di fili di rame smaltato e non, oppure cavetti di rame, come pure connessioni tra soli fili di rame o soli cavetti. La connessione è realizzata per mezzo di una graffetta di rame o rame stagnato che funge da supporto e dell'applicazione di calore per effetto Joule che vaporizza lo smalto dei fili di rame isolati.

Il riscaldamento è controllato da un'apparecchiatura elettronica che consente di regolare l'energia impiegata permettendo di calibrare tempo e corrente per ogni tipo di saldatura, sono inoltre disponibili cento programmi per poter realizzare saldature con differenti parametri a loro volta organizzabili in cicli-sequenze di saldatura.

La velocità del ciclo produttivo e la possibilità di spostare la graffa nella posizione più idonea garantiscono una elevata costanza di qualità e produzione.

La graffa può avere dimensioni diverse a seconda delle esigenze, per diametri di filo da 0,2 a 6 mm. La macchina è dotata di un tavolo porta pezzo ad altezza regolabile, circuito di raffreddamento e aspirazioni fumi; all'occorrenza può essere corredata da una piattaforma di sollevamento e di un depuratore fumi.

General features

The thermocrimping machine ESS6 was developed to satisfy the increasing demand of automation in the process of making the connections in electrical machinery. We have developed a machine capable of making in a semi-automatic way the hot crimping of cables, wires and enameled conductors. The connection is made by mean of a tinned copper strip shaped as a G crimp; pressure and current the fusing process.

Heating is controlled by an electronic device that adjust and set the proper current even when the system gets overheated. There are 100 programs available, and when different weldings are required on the same item it's possible to arrange them in cycles/sequences of work.

The high speed of the process and the of the operation assure constant and effective quality.

The crimp can be made of different diameters for wires diam 0,18 to 1,2 mm and overall cross-section up tu 10 sqmm.

The machine has an electrically adjustable table, a water cooler, and can be mounted on a hydraulic platform to set the proper height of the welding spot; a fume eater can be provided.

