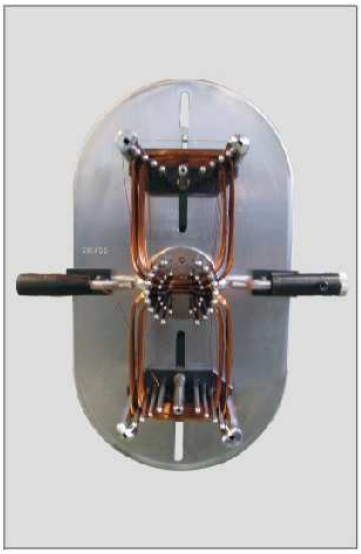
TECHNOLOGIES FOR THE CONSTRUCTIONS OF ELECTRIC MOTORS

AVVOLGITRICE

COIL WINDING MACHINE

modello / model "FG1.04" for size IEC 56-80



F.A.S.P. AUTOMAZIONI INDUSTRIALI - Montecchio Maggiore (VI) ITALY
tel 0444-499039 - fax 0444-499048
e-mail info@faspautomazioni.com - sito www.faspautomazioni.com

 F.A.S.P. si riserva di modificare quanto riportato senza alcun preavviso / F.A.S.P. reserves to modify the above data without advance notice

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA ''FG 1.4''	
DESCRIZIONE DESCRIPTION	**AVVOLGITRICE BOBINE AUTOMATICA SU ATTREZZATURA DI SUPPORTO, PER STATORI 2-4-6-8 POLI, MONO E TRIFASI. MACCHINA ADEGUATA DOVE SONO NECESSARIE PRESTAZIONI E FLESSIBILITA', GRAZIE ALL'INTEGRAZIONE DI ACCESSORI QUALI TAGLIAFILO E FUNZIONI PARTICOLARI. ASSE ARCHETTO A CONTROLLO NUMERICO, ASSE FORME PROGRAMMABILE PER POSIZIONAMENTO SU CAVE. SONO MEMORIZZABILI 100 PROGRAMMI, OGNUNO DI 100 FUNZIONI PROGRAMMABILI.** AUTOMATIC COILS WINDING MACHINE ON SUPPORT EQUIPMENT, FOR STATORS 2-4-6-8 POLES, SINGLE AND TRIPHASE. MACHINE ADAPT WHERE ARE NEEDED PERFORMANCES AND FLEXIBILITY, THANKS TO ACCESSORIES AS WIRECUTTER AND PARTICULAR FUNCTIONS. FLYER AXIS MANAGED BY NUMERICAL CONTROL, PROGRAMMABLE FORMS AXIS FOR POSITIONING ON SLOTS. IT'S POSSIBLE TO STORE UP TO 100 PROGRAMS EACHONE WITH 100 PROGRAMMABLE FUNCTIONS.
FUNZIONI FUNCTIONS	**RIPRISTINO MACCHINA AUTOMATICO** AUTOMATIC MACHINE RESET
	FUNZIONE MOVIMENTO MANUALE PER TUTTI I MOVIMENTI MANUAL MOVEMENT FUNCTION FOR ALL MOVEMENTS
	FUNZIONE CICLO SEMI AUTOMATICO PASSO PASSO STEP BY STEP SEMIAUTOMATIC CYCLE FUNCTION
	FUNZIONE CICLO AUTOMATICO CONTINUO CONTINOUS AUTOMATIC CYCLE FUNCTION

RANGE MACCHINA E ATTREZZATURA/MACHINE RANGE AND TOOLING			FG 1.4				
PLC DI CONTROLLO PLC CONTROLLER	**''PLC'' A MICROPROCESSORE 32 BIT DI ULTIMA GENERAZIONE** LAST GENERATION 32 BIT MICROPROCESSOR "PLC" CONTROLLER		●				
AZIONAMENTI DRIVES	**AZIONAMENTO BRUSHLESS PER ARCHETTO, CILINDRO IDRAULICO PER ASSE FORME, DIVISORE POLI, ROTAZIONE TAVOLA ED ESPULSORE** BRUSHLESS DRIVE FOR FLYER, HIDRAULIC CYLINDER FOR FORMS AXIS, DIVISOR AXIS, TURNTABLE AND EXPELLER		●				
RANGE DI LAVORO WORKING RANGE	**DIAMETRO ARCHETTO MAX** MAX FLYER DIAMETRE	Mm mm	330				
	CORSA ESPULSORE EXPELLER STROKE	mm mm	60				
	CORSA ASSE FORME FORMS AXLE STROKE	mm mm	140				
	REGOLAZIONE VERTICALE TAVOLA SUPPORTO ATTREZZATURA VERTICAL REGULATION FOR EQUIPMENT SUPPORT TABLE	mm mm	70				
PRESTAZIONI PERFORMANCES	**VELOCITA' ARCHETTO** FLYER SPEED	GIRI/MIN RPM	2000/3000				
	COPPIA ARCHETTO FLYER TORQUE	Nm Nm	20-40				
	DIVISIONE POLI PER MULTIPLI DI POLES DIVISION FOR MULTIPLES OF	GRADI DEGREES	15				
ATTREZZAMENTO TOOLING	**TEMPO PER CAMBIO ALTEZZA STATORE** TIME FOR STACK HEIGHT CHANGE	Minuti minutes	5				
	TEMPO PER CAMBIO COMPLETO ATTREZZATURA TIME FOR COMPLETE EQUIPMENT CHANGE	Minuti minutes	20				
	PREPARAZIONE TECNICA NECESSARIA NECESSARY TECHNICAL PREPARATION		NO				
ALIMENTAZIONE ELECTRICAL SUPPLY	**ALIMENTAZIONE STANDARD 3x400 VOLT +/- 5% + PE** STANDARD SUPPLY 3X400 VOLT+/-5% + PE	KW Hz	7 50				
MISURE DIMENSIONS	**LARGHEZZA x PROFONDITÀ x ALTEZZA** WIDTH x DEPTH x HEIGHT	mm	800 1600 2300				
PESO - WEIGHT	**PESO MACCHINA** MACHINE WEIGHT	KG	800				
ACCESSORI / ACCESSORIES							
ARCHETTI DI AVVOLGIMENTO WINDING FLYER		3 TIPI 3 TYPES	●				
AUMENTO COPPIA ARCHETTO POWERED FLYER TORQUE		20-80 Nm	●				
DISPOSITIVO ANTICOLLISIONE ATTREZZATURA/FORME CRASH PROOF DEVICE BETWEEN FORMS/EQUIPMENT			●				
TAGLIAFILO WIRE CUTTER		2 TIPI 2TYPES	●				
ATTREZZATURA DI AVVOLGIMENTO WINDING EQUIPMENT		PAVESI STANDARD	●				
DIVISIONE POLI SPECIALE PER MEZZE ZONE POLES DIVISIONS BY MID ZONES			●				
CONTROLLO FINE FILO WIRE END CONTROLLER		4 FILI MAX MAX 4 WIRES	●				
FRENA FILO WIRE BRAKER		4 TIPI 4 TYPES	●				

F.A.S.P. si riserva di modificare quanto riportato senza alcun preavviso / F.A.S.P. reserves to modify the above data without advance notice