



**TECHNOLOGIES FOR THE CONSTRUCTIONS OF  
ELECTRIC MOTORS**



## **TRANSFER DI AVVOLGIMENTO VERTICALE AUTOMATIC VERTICAL TRANSFER**

**modello / model "TAIV 2.01L" for size IEC 100-250**



**F.A.S.P. AUTOMAZIONI INDUSTRIALI - Montecchio Maggiore (VI) ITALY**

**tel 0444-499039 - fax 0444-499048**

**e-mail [info@faspautomazioni.com](mailto:info@faspautomazioni.com) - sito [www.faspautomazioni.com](http://www.faspautomazioni.com)**

TRANSFER DI AVVOLGIMENTO ED INSERIMENTO **STATORI** MOTORI DI **MEDIA** E **GROSSA TAGLIA**, COMPOSTO DA UNA UNITÀ AUTOMATICA DI ISOLAMENTO TEGOLI CHIUSURA CAVA, DA UNA UNITA DI AVVOLGIMENTO AUTOMATICA CON MANIPOLATORE PER LAVORAZIONE DEI PASSAGGI FILO ED UNA UNITÀ AUTOMATICA DI INSERIMENTO AVVOLGIMENTI IN CAVA A GUIDE MOBILI.

QUESTA MACCHINA SI RIVOLGE AL COSTRUTTORE DI AVVOLGIMENTI ELETTRICI CHE RICERCA UN PRODOTTO FLESSIBILE E CHE ABBAIA LA CAPACITÀ DI AUMENTARE LA PRODUTTIVITÀ NECESSARIA, CON UN CONTENUTO COSTO DI INVESTIMENTO.

BASAMENTO IN ACCIAIO ELETTRRO SALDATO, CON LA TAVOLA MOSSA DA INTERMETTITORE EPICYCLOIDALE O DUE SEMI TAVOLE INDIPENDENTI.

NUMERO UNA UNITÀ DI AVVOLGIMENTO VERTICALE, COMPOSTA DA TESTA DI AVVOLGIMENTO COMPLETAMENTE MOTORIZZATA A CONTROLLO NUMERICO. SOTTO LA TESTA DI AVVOLGIMENTO SONO ALLOGGIATI I DISPOSITIVI TAGLIA E BLOCCA FILO.

I DIVISORI POLI, SONO POSIZIONATI SOTTO LA TAVOLA IN LINEA CON LA TEGOLATURA E L'UNITÀ DI AVVOLGIMENTO, ESSI SONO MOSSI DA MOTORIZZAZIONE A CONTROLLO NUMERICO, CON INNESTO SULL'ATTREZZATURA ATTRAVERSO DISPOSITIVI PNEUMATICI.

L'UNITÀ DI COSTRUZIONE TEGOLI CHIUSURA CAVA, COMPOSTA DA ALIMENTATORE ISOLANTE MOTORIZZATO A CNC, DISPOSITIVO PER IL TAGLIO DEL NASTRO E L'INSERIMENTO DEL TEGOLO ALL'INTERNO DELL'ATTREZZATURA, CON POSSIBILITÀ DI ISOLARE DUE AVVOLGIMENTI ALL'INTERNO DELLA STESSA CAVA.

UNITÀ D'INSERIMENTO COMPOSTO DA, ASSE LAME MOBILI ED ASSE INSERIMENTO. QUESTI DUE MOVIMENTI SCORRONO SULLO STESSO ASSE CON MOVIMENTO GENERATO DA MOTORIZZAZIONE A CONTROLLO NUMERICO. SUPERIORMENTE AL DISPOSITIVO DI INSERIMENTO TROVA ALLOGGIAMENTO L'UNITÀ DI BLOCCAGGIO DELLO STATORE, ESSA SI COMPONE DA DISPOSITIVO DI SVINCOLO TAMPONE, DAL SUPPORTO DI APPOGGIO STATORE PER L'INSERIMENTO SULL'ATTREZZATURA E DALL'ASSE DI BLOCCAGGIO STATORE.

L'ATTREZZATURA DI AVVOLGIMENTO, VIENE COSTRUITA CON PARTICOLARE ATTENZIONE ALLA QUALITÀ DI COSTRUZIONE E ALLA RIDUZIONE AL MINIMO DEI TEMPI DI ATTREZZAMENTO MACCHINA.

LA MACCHINA SI PRESTA PARTICOLARMENTE AL CARICO MANUALE DELLO STATORE, MA ANCHE AL CARICO SCARICO AUTOMATIZZATO.

WINDING AND INSERTING TRANSFER FOR **MEDIUM** AND **BIG SIZE** MOTOR **STATORS**, COMPOSED BY ONE AUTOMATIC SLOT CLOSING TILING UNIT, ONE AUTOMATIC WINDING UNIT WITH WIRES MANIPULATOR, AND ONE COILS INSERTING UNIT WITH MOBILE BLADES.

THIS MACHINE IS DESIGNED FOR ELECTRIC COILS MANUFACTURES THAT WANTS A FLEXIBLE MACHINE ABLE TO INCREASE PRODUCTION WITH LIMITED INVESTMENT COST.

BASEMENT BUILT BY ELECTRO WELDED STEEL SHEET, WITH TURNABLE MOVED BY EPICYCLOIDAL INTERMETTOR OR TWO INDIPENDENT HALF TABLES.

ONE VERTICAL WINDING UNIT, COMPOSED BY FULL AUTOMATIC WINDING HEADS MOVED BY CNC MOTORIZATION.

UNDER THE WINDING HEAD ARE FITTED THE WIRE CUTTER AND WIRE STRETCHER DEVICES AGGREGATE TO UNITS.

THE POLES DIVISORS, THAT ARE FITTED UNDER THE TURNABLE ALLIGNED WITH WINDING AND TILING UNITS, ARE MOVED BY CNC MOTORIZATION WITH CONNECTION ON EQUIPMENT THROUGH PNEUMATIC DEVICES.

THE TILES CONSTRUCTION UNIT FOR SLOTS CLOSING IS COMPOSED BY CNC MOTORIZED INSULATING PAPER FEEDER, PAPER CUTTER AND INSERTER DEVICE ON TOOL, WITH OPTIONAL TWICE COILS INSULATION ON SAME SLOT.

INSERTING UNIT COMPOSED BY MOBILE BLADES AXLE AND INSERTING AXLE.

THAT MOVEMENTS SLIDES ON SAME AXLE MOVED BY CNC MOTORIZATION.

ABOVE THE INSERTING DEVICE THERE IS THE STATOR BLOCKING UNIT, COMPOSED BY POSITIONING DEVICE AND PAD BY PASS, STATOR BLOCKING AXLE FOR INSERTION AND STATOR SUPPORT FOR INSERTING ON EQUIPMENT.

THE WINDING EQUIPMENT BUILT TO REDUCE THE TOOLING TIME WITH HIGH QUALITY OF CONSTRUCTION.

MACHINE BUILT FOR STATORS MANUAL LOADING, BUT ADJUSTED FOR AUTOMATIC LOADING.

<b>DATI TECNICI STANDARD</b>	<b>TECHNICAL DATA</b>	
DIAMETRO INTERNO STATORE	INTERNAL STATOR DIAMETRE	MAX 200 mm
ALTEZZA PACCO STATORE	STATOR STACK HEIGHT	MAX 350 mm
NUMERO CAVE STATORE	STATOR SLOT NUMBER	MAX 72
ESCURSIONE REGOLAZIONE ATTREZZATURA	EQUIPMENT EXCURSION REGULATION	100 mm
VELOCITÀ MASSIMA AVVOLGIMENTO	MAXIMAL WINDING SPEED	1000 RPM
DIVISIONE POLI (GRADI)	POLES DIVISION (DEGREES)	0-360°
VELOCITÀ TEGOLATURA AL MINUTO (TEGOLI)	TILING SPEED PER MINUTE (TILES)	15-120
TEMPO PER CAMBIO ALTEZZA PACCO STATORE (MINUTI)	TIME FOR STATOR'S HEIGHT CHANGE (MINUTES)	± 15 - 20
TEMPO CAMBIO DISEGNO LAMIERINO STATORE (MINUTI)	TIME FOR STATOR'S SHEET DRAW CHANGE (MINUTES)	± 60 - 100
POTENZA INSTALLATA :	MACHINE POWER	30 KW
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE :	ELECTRIC SUPPLY	400 VOLT 3 ~
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA :	PNEUMATIC SUPPLY	6 bar
LARGHEZZA/PROFONDITÀ/ALTEZZA (mm):	WIDTH/DEPTH/HEIGHT (mm)	2000/3000/2700
PESO MACCHINA:	MACHINE WEIGHT	6000 KG
<b>OPZIONI</b>	<b>OPTIONS</b>	
REGOLAZIONE FORME AVVOLGIMENTO AUTOMATICA	WINDING MOULDS AUTOMATIC REGULATION	
SVOLGITORE ISOLANTE AD ALTE PRESTAZIONI	HIGH PERFORMANCE PAPER FEEDER	
CONTROLLO FINE FILO ELETTRONICO	ELECTRONIC WIRE END CONTROLLER	
DISPOSITIVO DI CARICO STATORI IN AUTOMATICO	AUTOMATIC STATORS LOAD/UNLOAD DEVICE	
ATTREZZATURA DI AVVOLGIMENTO ED INSERIMENTO	WINDING EQUIPMENT	

F. A. S. P. Automazioni - AUTOMAZIONI E SISTEMI PROGRAMMABILI  
Montecchio Maggiore (VI) ITALY - tel. 0444-499039 fax 0444-499048