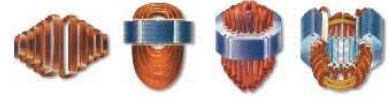




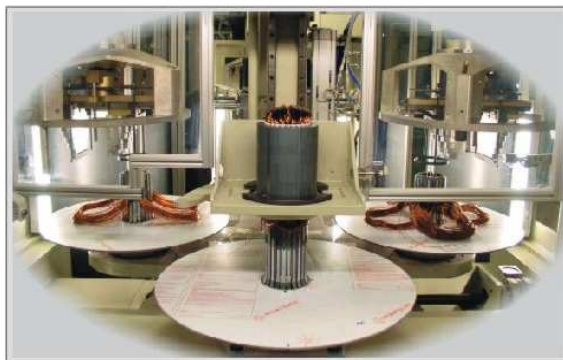
**TECHNOLOGIES FOR THE CONSTRUCTIONS OF  
THE ELECTRIC MOTORS**



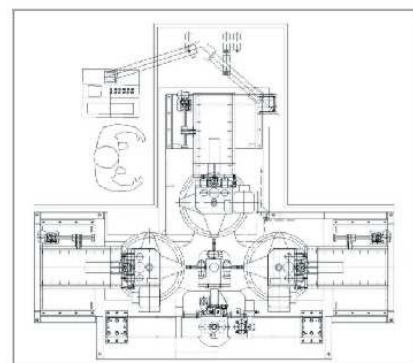
## **TRANSFER AVVOLGIMENTO E INSERIMENTO AUTOMATICO**

**AUTOMATIC COIL WINDING AND INSERTING CENTRE**

**modello / model "TAIV 4.02/S-M" for size IEC 56-100/80-132**



**INSERTING ZONE**



**LAYOUT IN PLANT**

**F.A.S.P. AUTOMAZIONI INDUSTRIALI - Montecchio Maggiore (VI) ITALY**

**tel 0444-499039 - fax 0444-499048**

**e-mail [info@faspautomazioni.com](mailto:info@faspautomazioni.com) - sito [www.faspautomazioni.com](http://www.faspautomazioni.com)**

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA "TAIV 4.02"						
DESCRIZIONE	MACCHINA PER LA COSTRUZIONE ED INSERIMENTO AVVOLGIMENTI IN STATORI DI MOTORI ASINCRONI. MACCHINA COMPOSTA DA TRE UNITA' DI AVVOLGIMENTO BOBINE ED UNA UNITA' DI INSERIMENTO AVVOLGIMENTI SU STATORI IN AUTOMATICO. UNITA' DI TEGOLATURA A RULLI SAGOMATI AD ALTE PRESTAZIONI. MANIPOLAZIONE FILI DI PASSAGGIO AD ALTA FLESSIBILITA'. TUTTI GLI ASSI SONO BRUSHLESS GESTITI DA CONTROLLO NUMERICO CON PROGRAMMAZIONE FLESSIBILE.					
DESCRIPTION	MACHINE FOR THE CONSTRUCTION AND INSERTION OF COILS ON STATORS OF ASYNCHRONOUS MOTORS. MACHINE COMPOSED BY THREE WINDING UNITS AND ONE INSERTING UNIT THAT WORK IN AUTOMATIC. TILING UNIT WORKS WITH SHAPED ROLLERS TECHNOLOGY OBTAINING HIGH PERFORMANCES. HIGH FLEXIBILITY OF PASSING WIRES MANIPULATION. ALL BRUSHLESS AXIS MANAGED BY EASY PROGRAMME NUMERICAL CONTROL.					
FUNZIONI FUNCTIONS	RIPRISTINO MACCHINA AUTOMATICO AUTOMATIC MACHINE RESET					
	FUNZIONE MOVIMENTO MANUALE PER TUTTI I MOVIMENTI MANUAL MOVEMENT FUNCTION FOR ALL MOVEMENTS					
	FUNZIONE CICLO SEMI AUTOMATICO PASSO PASSO STEP BY STEP SEMIAUTOMATIC CYCLE FUNCTION					
	FUNZIONE CICLO AUTOMATICO CONTINUO CONTINUOUS AUTOMATIC CYCLE FUNCTION					
RANGE MACCHINA E ATTREZZATURA/MACHINE RANGE AND TOOLING						
PLC DI CONTROLLO PLC CONTROLLER	CONTROLLO NUMERICO DI ULTIMA GENERAZIONE SIEMENS SIEMENS LAST GENERATION NUMERICAL CONTROL			TAIV 4.02/S	TAIV 4.02/M	TAIV 4.02/M
AZIONAMENTI DRIVES	TUTTI GLI ASSI CONTROLLATI DA AZIONAMENTI BRUSHLESS ALL AXIS CONTROLLED BY BRUSHLESS DRIVES			●	●	●
RANGE DI LAVORO WORKING RANGE	TAGLIE STATORI LAVORABILI STATOR SIZES		FROM IEC 56 TO IEC 100	FROM IEC 80 TO IEC 132	FROM IEC 132 TO IEC 250	
	TIPI DI AVVOLGIMENTI POSSIBILI POSSIBLE COIL TYPES		2-4-6-8 POLES 1-3 PHASES	2-4-6-8 POLES 1-3 PHASES	2-4-6-8 POLES 1-3 PHASES	
	DIAMETRO INTERNO STATORE INTERNAL STATOR DIAMETRE	MIN mm MAX mm	30 95	80 150	100 250	
	ALTEZZA PACCO STATORE STATOR STACK HEIGHT	MIN mm MAX mm	20 150 (200)	50 200 (250)	50 300 (350)	
	PASSI AVVOLGIMENTO WINDING STEPS		CNC	CNC	CNC	
PRESTAZIONI PERFORMANCES	VELOCITA' AVVOLGIMENTO WINDING SPEED	GIRI/MIN RPM	1500-2000- 3000	500-1000-2000	100-300-500- 700	
	VELOCITA' TEGOLATURA TILING SPEED	TEGOLI/MIN TILES/MIN	90-150	60-120	30-90	
	NUMERO FILI IN PARALLELO WIRES IN PARALLEL		4x0.8	6x1.00	8x1.00	
ATTREZZAMENTO TOOLING	TEMPO PER CAMBIO ALTEZZA STATORE IN MANUALE TIME FOR STATOR HEIGHT CHANGE IN MANNUAL	Minuti minutes	10/15	15	15	
	TEMPO PER CAMBIO ALTEZZA STATORE IN AUTOMATICO TIME FOR STATOR HEIGHT CHANGE IN AUTOMATIC	Minuti minutes	1	1	1	
	TEMPO PER CAMBIO COMPLETO STATORE TIME FOR COMPLETE STATOR CHANGE	Minuti minutes	40- 50	40- 50	40-50	
	PREPARAZIONE TECNICA NECESSARIA NECESSARY TECHNICAL PREPARATION		SI / YES	SI / YES	SI / YES	
ALIMENTAZIONE ELECTRICAL SUPPLY	ALIMENTAZIONE STANDARD 3x400 VOLT +/- 5% + PE STANDARD SUPPLY 3X400 VOLT+/-5% + PE	KW Hz	30 50	30 50	30 50	
MISURE DIMENSIONS	LARGHEZZA x PROFONDITA' x ALTEZZA WIDTH x DEPTH x HEIGHT	mm	2500 3500 2600	2500 3500 3000	2500 3500 3000	
PESO - WEIGHT	PESO MACCHINA MACHINE WEIGHT	KG	6000	8000	8000	
ACCESSORI / ACCESSORIES						
MANIPOLATORE FILI AVVOLGIMENTO AD ALTA FLESSIBILITA' CNC HIGH FLEXIBILITY COIL WIRES CNC MANIPULATOR			●	●	●	
CAMBIO ALTEZZA PACCO AUTOMATICA SU UNITA' AVVOLGIMENTO AUTOMATIC STACK HEIGHT CHANGE ON WINDING UNIT			●	●	●	
CAMBIO ALTEZZA PACCO AUTOMATICA SU UNITA' INSERIMENTO AUTOMATIC STACK HEIGHT CHANGE ON INSERTING UNIT			●	●	●	
ATTREZZATURA DI AVVOLGIMENTO WINDING EQUIPMENT			●	●	●	
DISPOSITIVI CONTROLLO FINE FILO WIRE END CONTROLLER DEVICE			●	●	●	
TELEASSISTENZA SIEMENS VIA MODEM SEIMENS TELESERVICE BY MODEM			●	●	●	
PREDISPOSIZIONE MACCHINA AL DIALOGO CON ROBOT DI CARICO E SCARICO MACHINE ADJUSTMENT FOR INTERFACE WITH LOADIN AND UNLOADING ROBOT			●	●	●	

F.A.S.P. si riserva di modificare quanto riportato senza alcun preavviso / F.A.S.P. reserves to modify the above data without advance notice

F.A.S.P. Automazioni - AUTOMAZIONI E SISTEMI PROGRAMMABILI  
Montecchio Maggiore (VI) ITALY - tel. 0444-499039 fax 0444-499048