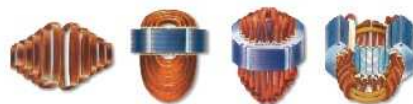
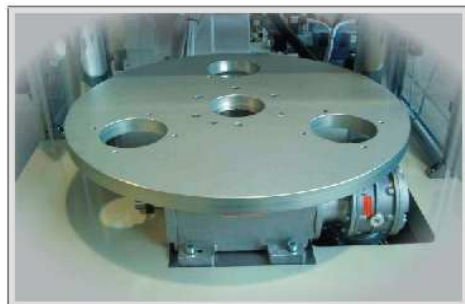




**TECHNOLOGIES FOR THE CONSTRUCTIONS OF  
THE ELECTRIC MOTORS**



**INSERITRICE ALBERI SU ROTORI**  
**SHAFTS INSERTING MACHINE ON ROTORS**  
modello / model "IARV2.20.01"



**PARTICULAR TABLE**



**INSERTED ROTOR**



**LOADED UNLOADED  
WITH ROBOT**



**F.A.S.P. AUTOMAZIONI INDUSTRIALI - Montecchio Maggiore (VI) ITALY**  
tel 0444-499039 - fax 0444-499048

e-mail [info@faspautomazioni.com](mailto:info@faspautomazioni.com) - sito [www.faspautomazioni.com](http://www.faspautomazioni.com)

DESCRIZIONE DESCRIPTION	<b>MACCHINA PER INSERIMENTO ALBERI IN ROTORI IN AUTOMATICO. ASSE INSERIMENTO IDRAULICO CON REGOLAZIONE VELOCITA' E POTENZA DI SPINTA. VERSIONE STANDARD CON ARRESTO AI PUNTI DI FINECORSA A MEZZO SWITCH A FINE INSERIMENTO SU RISCONTRO MECCANICO.</b> MACHINE FOR THE AUTOMATIC INSERTION OF SHAFTS ON ROTORS. HYDRAULIC INSERTING AXLE WITH SPEED AND THRUST POWER REGULATION. STANDARD VERSION WITH STOP ON LIMIT SWITCHES AT INSERTION END ON MECHANICAL REFEREE.				
FUNZIONI FUNCTIONS	<b>RIPRISTINO MACCHINA AUTOMATICO</b> AUTOMATIC MACHINE RESET				
	<b>FUNZIONE MOVIMENTO MANUALE PER TUTTI I MOVIMENTI</b> MANUAL MOVEMENT FUNCTION FOR ALL MOVEMENTS				
	<b>FUNZIONE CICLO SEMI AUTOMATICO PASSO PASSO</b> STEP BY STEP SEMIAUTOMATIC CYCLE FUNCTION				
<b>RANGE MACCHINA E ATTREZZATURA/MACHINE RANGE AND TOOLING</b>			IARV2.20.01		IARV1.01
PLC DI CONTROLLO PLC CONTROLLER	"PLC" CON MICROPROCESSORE A 32 BIT DI ULTIMA GENERAZIONE LAST GENERATION 32 BIT MICROPROCESSOR "PLC" CONTROLLER		●		●
AZIONAMENTI DRIVES	<b>CILINDRO DI INSERIMENTO IDRAULICO E MOTORE ASINCRONO PER TAVOLA ROTANTE</b> HYDRAULIC INSERTING CYLINDER AND ASYNCHRONOUS MOTOR FOR THE TURNTABLE				
RANGE DI LAVORO WORKING RANGE	<b>DIAMETRO INTERNO ROTORE</b> ROTOR INTERNAL DIAMETRE	MIN mm MAX mm	10 30		20 50
	<b>ALTEZZA PACCO ROTORE</b> ROTOR STACK HEIGHT	MIN mm MAX mm	40 200		20 400
	<b>LUNGHEZZA ALBERO MOTORE</b> MOTOR SHAFT LENGHT	MIN mm MAX mm	150 350		30 500
	<b>CORSA MASSIMA SLITTA INSERIMENTO</b> MAXIMUM INSERTING SLIDE STROKE	mm	500		600
	<b>APERTURA MASSIMA TRA I PIANI</b> MAXIMUM PLANS OPEN STROKE	Mm	700		1200
	PRESTAZIONI PERFORMANCES	<b>TEMPO INSERIMENTO MEDIO</b> MEDIUM INSERTING TIME	MIN SEC MAX SEC	15 25	
<b>VELOCITA' RAPIDO E RITORNO</b> FAST INSERTING SPEED WITH BACKWARD		mm/min	3000		3000
<b>VELOCITA' LAVORO INSERIMENTO</b> DUTY INSERTING SPEED		MIN mm/min MAX mm/min	500 2000		500 1500
<b>FORZA DI INSERIMENTO</b> THRUST POWER		KN	10 / 200		600
ATTREZZAMENTO TOOLING		<b>TEMPO PER CAMBIO ALTEZZA ROTORE</b> TIME FOR SHAFT HEIGHT CHANGE	Minuti minutes	1	
	<b>TEMPO PER CAMBIO COMPLETO ATTREZZATURA</b> TIME FOR COMPLETE EQUIPMENT CHANGE	Minuti minutes	15		15
	<b>PREPARAZIONE TECNICA NECESSARIA</b> NECESSARY TECHNICAL PREPARATION		NO		NO
ALIMENTAZIONE ELECTRICAL SUPPLY	<b>ALIMENTAZIONE STANDARD 3x400 VOLT +/- 5% + PE</b> STANDARD SUPPLY 3X400 VOLT +/- 5% + PE	KW Hz	8.5 50		8.5 50
MISURE DIMENSIONS	<b>LARGHEZZA x PROFONDITA' x ALTEZZA</b> WIDTH x DEPTH x HEIGHT	mm	800 1100 2500		1250 1600 3200
PESO - WEIGHT	<b>PESO MACCHINA</b> MACHINE WEIGHT	KG	3500		8000
<b>ACCESSORI / ACCESSORIES</b>					
<b>CONTROLLO PRESSIONE DI SPINTA CON STRUMENTO DIGITALE CON SOGLIE PROGRAMMABILI</b> THRUST PRESSION CONTROL WITH DIGITAL INSTRUMENT THROUGH PROGRAMMABLE THRESHOLDS			●		●
<b>PLC CON POSSIBILITA' DI PROGRAMMARE QUOTE DI PUNTO MORTO SUPERIORE E INFERIORE, SOGLIE DI CONTROLLO POSIZIONE E SFORZO DI INSERIMENTO. MAX 100 PROGRAMMI</b> PLC WITH THE POSSIBILITY TO PROGRAMME LOWER AND UPPER DEAD POINT RATES, POSITION CONTROL THRESHOLDS AND INSERTING POWER. MAX 100 PROGRAMS.			●		●
<b>ATTREZZATURA SU SPECIFICA CLIENTE</b> EQUIPMENT BASED ON CUSTOMER'S SPECIFICATIONS			●		●
<b>TELEASSISTENZA SIEMENS VIA MODEM</b> SIEMENS TELESERVICE BY MODEM			●		●
<b>ASSERVIMENTO MACCHINA CON TAVOLA ROTANTE A DUE POSIZIONI CON INSERIMENTO IN TEMPO MASCHERATO</b> MACHINE LOADING THROUGH TWO POSITIONS TURNTABLE WITH INSERTION ON MASKED TIME			●		
<b>ASSERVIMENTO MACCHINA DA CARRELLO A SINGOLO SUPPORTO CON INSERIMENTO SEQUENZIALE</b> MACHINE LOADING THROUGH SINGLE SUPPORT CARRIAGE WITH SEQUENTIAL INSERTION					●
<b>PREDISPOSIZIONE MACCHINA AL DIALOGO CON ROBOT DI CARICO E SCARICO</b> MACHINE ADJUSTAMENT FOR INTERFACE WITH LOADIN AND UNLOADING ROBOT			●		●

F.A.S.P. si riserva di modificare quanto riportato senza alcun preavviso / F.A.S.P. reserves to modify the above data without advance notice

F.A.S.P. Automazioni - AUTOMAZIONI E SISTEMI PROGRAMMABILI  
Montecchio Maggiore (VI) ITALY - tel. 0444-499039 fax 0444-499048